

T 51/7

1/7/1 (Item 1 from file: 351)

DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

WI Acc No: 2001-125461/200114
013641255
Aqueous pearl glaze concentrate useful for preparation of surface-active compositions and cosmetic and pharmaceutical compositions contains polyol partial (hydroxy) ethers
Patent Assignee: COGNIS DEUT GMBH (COGN-N)
Inventor: BEHLER A; EGGERS A; NIENEDICK C; SCHMID K H
Number of Countries: 025 Number of Patents: 002
Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 1060740	A1	20001220	EP 200012102	A	20000606	200114 B
DE 19927172	C1	20010809	DE 1027172	A	19990615	200145

Priority Applications (No Type Date): DE 1027172 A 19990615
Patent Details:

Patent No Kind Jan Pg Main IPC Filing Notes
EP 1060740 A1 G 15 A61K-007/50
Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT
Abstract (Basic): EP 1060740 A1
NOVELTY - Aqueous pearl glaze concentrate contains polyol partial ethers and polyol partial hydroxy ethers.
DETAILED DESCRIPTION - Aqueous concentrate contains:
(a) 1-99.9 wt.% polyol partial ethers (Ia) with at least 16C and/or polyol partial hydroxy ethers (Ib) with at least 16C obtained by reaction of trimethylolpropane, trimethylolbutane, pentaerythritol and/or dipentaerythritol with saturated and/or unsaturated 6-22C fatty alcohols to give (Ia) or with saturated and/or unsaturated 6-22C epoxides to give (Ib);
(b) 0.1-99 wt.% anionic, non-ionic, amphoteric and/or zwitterionic emulsifiers, and
(c) optionally upto 40 wt.% polyols.

Percentages are based on the concentrate and the remainder to 100%
completes water, adjuvants and additives.
INDEPENDENT CLAIMS are also included for the following:
(1) Preparation of the concentrates; and
(11) Preparation of opaque and pearl-glazed surface-active compositions from the concentrates.

USE - The concentrate is useful for the production of surface-active compositions, e.g. washing agents, rinsing agents and softeners, and cosmetic and pharmaceutical compositions for cleaning and caring for the skin, hair, mouth and teeth.
ADVANTAGE - Compared with prior art formulations, see DE 13843572, DE 14103531, DE 19622968, EP 181773, EP 285389, EP 205922, 569843 and 581193 and 684302, the concentrate provides a higher brilliance when used in smaller amounts and have improved temperature stability on storage. The concentrate is also biologically degradable, easy to handle and facilitates the incorporation of problematic substances, e.g. silicones, into cosmetic products.

Derwent Class: A96; A97; B07; D21; D25; E19
International Patent Class (Main): A61K-007/075; A61K-007/50
International Patent Class (Additional): C1D-003/20
PFI: 15 DwgNo 0/0

Patentschrift

⑩ Int. Cl. 7:
A 61 K 7/075
A 61 K 7/50

DE 199 27 172 C 1

⑪ Aktenzeichen: 199 27 172.0-41
⑫ Anmeldetag: 15. 6. 1999
⑬ Offenlegungstag: –
⑭ Veröffentlichungstag: 9. 8. 2001



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑮ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑯ Patentinhaber: Cognis Deutschland GmbH, 40699 Düsseldorf, DE

⑰ Erfinder: Nieandick, Claus, 47807 Krefeld, DE; Schmid, Karl
Heinz, Dr., 40822 Mettmann, DE; Behler, Ansgar, Dr.,
46240 Bottrop, DE; Eggert, Anke, Dr., 40215
Düsseldorf, DE

⑱ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:
DE 197 05 862 C1

⑲ Wäßrige Perlglykanzkonzentrate

⑳ Es werden neue wäßrige Perlglykanzkonzentrate vorgeschlagen, enthaltend - bezogen auf die Konzentrate (a) 1 bis 99,9 Gew.-% (a1) Poly(parlath)er und/oder (a2) Poly(parlath)er, erhältlich durch Umesterung von Trimethylolpropan, Trimethylolbutan, Pentaerythrit und/oder Dipentaerythrit mit (a1) linearen und/oder verzweigten, gesättigten und/oder ungesättigten Fettkohlen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen oder (a2) linearen und/oder verzweigten, gesättigten und/oder ungesättigten Epoxiden mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, mit der Maßgabe, daß die Poly(parlath)er bzw. Poly(parlath)erhydroxyether mindestens 16 Kohlenstoffatome aufweisen sowie (b) 1 bis 99 Gew.-% anionische, nichtionische, kationische, ampholytische und/oder zwittrionische Emulgatoren.

In einer bevorzugten Ausführungsform, die ebenfalls Gegenstand der Erfindung ist, erfolgt die Herstellung der Perlganzkonzentrate, indem man eine Mischung aus den Komponenten (a), (b) und (c) herstellt, auf eine Temperatur er-

Herstellungsverfahren

bis 1.000 in Mengen von 0 bis 40, vorzugsweise 0,5 bis 15 und insbesondere 1 bis 5 Gew.-% enthalten.

Die erdunsgesamten Fertigungskonzentrationen können die Polymer, vorzugsweise Glycol, Tropolenglycol, Butylen-

– Mätkohlamine, wie Lithanolamin oder 2-Amino-1,3-propanol.

— Zanimam się historią i literaturą. W tym roku będę pisał o powieści „Wojna i pokój”.

— 27 —

– Niederkalkalinoide, insbesondere solche mit 1 bis 8 Kohlenstoff im Alkylrest wie beispielsweise Methyl- und Diphenylamin;

– Melkovebdingen wie insondere Timelvelan Timelvelan Penaezini

By der sollte I er auch noch mit einem kalorienreichen Nahrungsmittel von 100 bis 1200 Kalorien

- Alkylenglycole, wie beispielsweise Ethylenglycol, Diethylenglycol, Triethylenglycol, Propylenglycol, Butylenglycol, Hexylenglycol, ...

[illegible]

stoffatorne und mindestens zwei Hydroxylgruppen. Die Polyole können noch weitere funktionelle Gruppen, insbeson-

Polyole

30 und insbesondere 10 bis 40 Gew.-% enthalten,

Weise methylierter Jethylester, besonders bevorzugt sind.

C_{12/18}-Acylsarcosin.

onstaurer und Alkylammoniumsalzen mit jeweils etwa 8 bis 18 C-Atomen in der Alkylkette; besonders bevorzugte

1000

deswegen eine -WOH- oder -SOH-Gruppe enthalten und zur Ausbildung innerer Salze befähigt sind. Beispiele für zwei-

Die Ergebnisse der Untersuchung werden in der folgenden Tabelle dargestellt.

der Alkalie- oder Agglutinine sowie das Kokosölalginat und das Kokosölalginatcarboxymethylalginat. Besonders bevorzugt

und Vergleich: N-Acetylmorphin- und N-Methylmorphinmonohydrochlorid. Beispielweise das Kokosacylammonopropyl-

mindestens eine Carboxyl- und eine Sulfonatgruppe tragen. Besonders geeignete zwittrionische Tenside sind die so-

Weiterhin können als Binulgatoren zwittionische Tenside verwendet werden. Als zwittionische Tenside werden

Di- und Triester von Trimethylpropan oder Pentaerythrit mit Laurinsäure, Kokosfett-säure, Talgfettsäure, Palmitin-

WOL 1403) Polyglyceryl Dimercate Isostearate sowie deren Gemische.

lyglyceryl-3 Beeswax (Cera Bellina®), Polyglyceryl-4 Caprate (Polyglycerol Caprate 12010/90), Polyglyceryl-3 Cetyl

Polyglycerin-3-Diisostearate (Lamiform® TGI), Polyglyceryl-4 Isostearate (Isolan® GI 34), Polyglyceryl-3 Oleate, Di-

5 bis 10 Mol Ethylenoxid an die genannten Sorbitanester.

tansesquiclit, Sorbianclitrat, Sorbianuncitrat, Sorbianmonomaleat, Sorbianesquisimaleat, Sorbitandumaleat, Sorbi-

tannic acid, Sorbitanmonohydroxystearate, Sorbitansesquihydroxystearate, Sorbitandihydroxystearate, Sorbitantrihydroxystearate

DE 1992/172 C1

1. **Einleitung**
 2. **Grundlagen der Polymerchemie**
 3. **Polymere als Werkstoffe**
 4. **Polymere als Baustoffe**
 5. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 6. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 7. **Polymere als Membranmaterialien**
 8. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 9. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 10. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 11. **Polymere als Biomaterialien**
 12. **Polymere als Nanomaterialien**
 13. **Polymere als Umweltmaterialien**
 14. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 15. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 16. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 17. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 18. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 19. **Polymere als Textilmaterialien**
 20. **Polymere als Automobilmaterialien**
 21. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 22. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 23. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 24. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 25. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 26. **Polymere als Membranmaterialien**
 27. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 28. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 29. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 30. **Polymere als Biomaterialien**
 31. **Polymere als Nanomaterialien**
 32. **Polymere als Umweltmaterialien**
 33. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 34. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 35. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 36. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 37. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 38. **Polymere als Textilmaterialien**
 39. **Polymere als Automobilmaterialien**
 40. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 41. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 42. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 43. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 44. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 45. **Polymere als Membranmaterialien**
 46. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 47. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 48. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 49. **Polymere als Biomaterialien**
 50. **Polymere als Nanomaterialien**
 51. **Polymere als Umweltmaterialien**
 52. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 53. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 54. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 55. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 56. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 57. **Polymere als Textilmaterialien**
 58. **Polymere als Automobilmaterialien**
 59. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 60. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 61. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 62. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 63. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 64. **Polymere als Membranmaterialien**
 65. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 66. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 67. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 68. **Polymere als Biomaterialien**
 69. **Polymere als Nanomaterialien**
 70. **Polymere als Umweltmaterialien**
 71. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 72. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 73. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 74. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 75. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 76. **Polymere als Textilmaterialien**
 77. **Polymere als Automobilmaterialien**
 78. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 79. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 80. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 81. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 82. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 83. **Polymere als Membranmaterialien**
 84. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 85. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 86. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 87. **Polymere als Biomaterialien**
 88. **Polymere als Nanomaterialien**
 89. **Polymere als Umweltmaterialien**
 90. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 91. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 92. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 93. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 94. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 95. **Polymere als Textilmaterialien**
 96. **Polymere als Automobilmaterialien**
 97. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 98. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 99. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 100. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 101. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 102. **Polymere als Membranmaterialien**
 103. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 104. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 105. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 106. **Polymere als Biomaterialien**
 107. **Polymere als Nanomaterialien**
 108. **Polymere als Umweltmaterialien**
 109. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 110. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 111. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 112. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 113. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 114. **Polymere als Textilmaterialien**
 115. **Polymere als Automobilmaterialien**
 116. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 117. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 118. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 119. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 120. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 121. **Polymere als Membranmaterialien**
 122. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 123. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 124. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 125. **Polymere als Biomaterialien**
 126. **Polymere als Nanomaterialien**
 127. **Polymere als Umweltmaterialien**
 128. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 129. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 130. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 131. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 132. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 133. **Polymere als Textilmaterialien**
 134. **Polymere als Automobilmaterialien**
 135. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 136. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 137. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 138. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 139. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 140. **Polymere als Membranmaterialien**
 141. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 142. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 143. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 144. **Polymere als Biomaterialien**
 145. **Polymere als Nanomaterialien**
 146. **Polymere als Umweltmaterialien**
 147. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 148. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 149. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 150. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 151. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 152. **Polymere als Textilmaterialien**
 153. **Polymere als Automobilmaterialien**
 154. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 155. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 156. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 157. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 158. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 159. **Polymere als Membranmaterialien**
 160. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 161. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 162. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 163. **Polymere als Biomaterialien**
 164. **Polymere als Nanomaterialien**
 165. **Polymere als Umweltmaterialien**
 166. **Polymere als Energiewerkstoffe**
 167. **Polymere als Raumfahrtmaterialien**
 168. **Polymere als Medizinalmaterialien**
 169. **Polymere als Kosmetikmaterialien**
 170. **Polymere als Lebensmittelmaterialien**
 171. **Polymere als Textilmaterialien**
 172. **Polymere als Automobilmaterialien**
 173. **Polymere als Flugzeugmaterialien**
 174. **Polymere als Schiffbauwerkstoffe**
 175. **Polymere als Bauwerkstoffe**
 176. **Polymere als Verpackungsmaterialien**
 177. **Polymere als Beschichtungsmaterialien**
 178. **Polymere als Membranmaterialien**
 179. **Polymere als Katalysatormaterialien**
 180. **Polymere als Sensorikmaterialien**
 181. **Polymere als Elektronikmaterialien**
 182. **Polymere als Biomaterialien**
 183. **Polymere als Nanomaterialien**
 184. **Polymere als Umweltmaterialien**

- [illegible]

Zusammensetzung und Performance von Periglanzkonzentrat

Zusammensetzung	1	2	3	3	V1	V2
Trimethylolpropan-distearyl-ether	25	20	20	20	-	-
Trimethylolpropan-dicocoyl-hydroxy-ether	-	-	-	20	-	-
Distearyl-ether	-	-	-	-	25	-
Ethylenglycoldistearat	-	5	5	5	-	25
Kokosaalkohol+4EO	5	5	-	-	5	5
Kokosaalkylglylucosid	9	9	15	15	9	9
Kokosaftessäurebetain	5	5	4	4	5	5
Glycerin	5	5	5	5	5	5
Wasser						
Viskosität der Konzentrate [mPas]	7.100	7.800	7.3000	7.2000	8.500	9.700
- nach 1 d, 40 °C	7.000	5.600	7.000	7.100	7.500	7.300
- nach 14 d, 40 °C						
Perlglanz in der Formulierung						
Brillanz	1,5	1,2	1,0	1,1	1,5	2,0
- Feinteiligkeit	1,0	1,5	1,0	+	++	+
- Dichte	++	++	++	++	++	-
Stabilität nach 4 Wochen, 40 °C						

1. Wasäureperganzkonzentrate, enthaltend – bezogen auf die Konzentrate – (a) 1 bis 99,9 Gew.-% (a1) Polypartialether und/oder (a2) Polypartialetherhydroxyether, erhältlich durch Um-

(a2) linearen und/oder verzweigten, gesättigten und/oder ungesättigten Epoxiden mit 6 bis 22 Kohlenstoff- und/oder verzweigten, gesättigten und/oder ungesättigten Fettsäurekohlen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatom oder einer Mischung aus diesen; (a3) linearen und/oder verzweigten, gesättigten und/oder ungesättigten Epoxiden mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, mit der Maßgabe, daß die Polyepoxidether bzw. Polyepoxydalkyldioxyether mindestens 16 Kohlenstoffatom aufweisen sowie b) 0,1 bis 99 Gew.-% amionische, nichtamionische, kationische, ampholytische und/oder zwittrische Emul-

(b) 2. Perfektanzkonzentration nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie als Komponente (a) Umsetzungspro-
dukte aus Thienyloligomer und/oder Permyrithin mit (a) Cycloalkohol und Styrolakrol und/oder (a2) Epoxi-
d- und/oder (a3) Carbonsäureanhydriden enthält.

der Alkylgruppe sowie Alkylamine mit 8 bis 22 Kohlenstoffatomen im Alkylrest; die Alkyl- und/oder Alkenylglykoside mit 8 bis 22 Kohlenstoffatomen im Alkenylrest; und deren ethoxylierte Analoga;

- Abgasungsprodukte von 15 bis 15 Mol Ethylenoxid an Reichtsel und/oder gehaltenes Reichtsel;
- Abgasungsprodukte von 15 bis 60 Mol Ethylenoxid an Reichtsel und/oder gehaltenes Reichtsel;
- Paralelser von Glycin und/oder Sorbitan mit ungesättigten, linearen oder verzweigten, verzweigten, sauren mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder Hydroxycarbonsäuren mit 3 bis 18 Kohlenstoffatomen so-

- Partialester von Polyglycerin (durchschnittlicher Eigenkondensationsgrad 2 bis 8), Polyethylenglycol (Mio- wie deren Addukte mit 1 bis 30 Mol Ethylenoxid;

Isoketargewicht 400 bis 5000), Trimethylolpropan, Pentamerythrit, Zuckeralkohole (z. B. Sorbit, Alkylglucoside (z. B. Methylglucosid, Butylglucosid, Laurylglucosid) sowie Polyglucoside (z. B. Cellulose) mit geeigneten und/oder ungesättigten, linearen oder verzweigten Fettsäuren mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder Hydroxygruppen, mit 3 bis 18 Kohlenstoffatomen sowie deren Addukte mit 1 bis 30 Mol Ethylenoxid, Hydroxygruppen, mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen und Polyolen, vorzugsweise Glycerin oder Polyglycerin, mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen sowie Mono-, Di- und/oder Trialkylphosphat sowie Mono-, Di- und/oder Trialkylphosphat und deren Salze; 4. Perflanzkonzentrate nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Komponente (b) Emulgatoren vom Typ der zwittrionischen Tenside und/oder Esterquats enthalten, 0 bis 40 Gew.-% Polyole enthalten, 0,5 bis 15 Gew.-% Glycerin, 1,2-Propylen glycol, Butylenglycol und/oder Polyethylenglycole mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht im Bereich von 100 bis 1.000 enthalten, 7. Verfahren zur Herstellung von Perflanzkonzentraten nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Mischung aus den Komponenten (a) und (b) herstellt, auf eine Temperatur erwärmt, die 1 bis 30°C oberhalb des Schmelzpunktes der Mischung liegt, mit der erforderlichen Menge Wasser etwa der gleichen Temperatur mischt und anschließend auf Raumtemperatur abkühlt, 8. Verfahren zur Herstellung und perflanzender flüssiger, wäßriger Zubereitungen wasserlöslicher grenzflächenaktiver Stoffe, bei dem man den klaren wäßrigen Zubereitungen bei 0 bis 40°C Perflanzkonzentrate nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6 in einer Menge von 0,5 bis 40 Gew.-% der Zubereitung zusetzt und unter Rühren darin verteilt, 9. Verwendung von Polypartialalthern nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6 als Perflanzwachse zur Herstellung von oberflächenaktiven Zubereitungen, 10. Verwendung von Polypartialalthern nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6 als Perflanzwachse zur Herstellung kosmetischen und/oder pharmazeutischen Zubereitungen.

- Leerseite -